



## **FCH Coolant**

### **REFRIGERANTE ANTICORROSIVO PARA SISTEMAS DE ENFRIAMIENTO.**

#### **Descripción**

**FCH Coolant** se emplea como líquido refrigerante y de transferencia térmica en todo tipo de sistemas de enfriamiento. El calor de combustión es transferido vía el fluido al radiador donde la mezcla se enfría con la corriente de aire

**FCH Coolant** contiene una mezcla de última tecnología que fue científicamente desarrollada para disminuir el desgaste de los equipos obteniendo un alto rendimiento.

**FCH Coolant** proporciona protección de larga duración contra la corrosión de todos los metales presentes en los motores, incluyendo aleaciones de aluminio y hierro.

**FCH Coolant** ofrece un excelente rendimiento aumentando los periodos entre cambios y disminuyendo costos.

**FCH Coolant** asegura una buena operación a largo plazo cuando es utilizada regularmente.

#### **Beneficios**

- La combinación de inhibidores proporciona protección duradera contra la corrosión.
- Evita la formación de óxidos en los sistemas, evitando el deterioro y la formación de lodos.
- Es un líquido no corrosivo, seguro de manejar y almacenar
- Cada producción es examinada y estandarizada para un alto nivel de calidad.
- Viene listo para ser utilizado no es necesario diluir.

#### **Características Típicas**

##### Apariencia física:

Líquido verde, transparente

Olor: Característico

pH: 10.45

Reserva Alcalina: 7.5

Densidad 1.033 Kg/l

Vida: 1 año

***Soluciones de calidad para el mantenimiento de su empresa***

Zona Industrial Calle Blancos, San José, Costa Rica. Teléfonos: (506) 2236-9598 Fax: 2236-9573

E- mail: [ventas@crvlaboratorios.com](mailto:ventas@crvlaboratorios.com)



### Áreas de Aplicación

- Vehículos comerciales
- Vehículos ligeros
- Motores estacionarios

### Uso recomendado:

- **FCH Coolant** se debe emplear sin dilución para garantizar protección total y duradera contra la corrosión.
- **FCH Coolant** es compatible con la inmensa mayoría de los refrigerantes basados en etilenglicol y propilenglicol, aunque recomendamos el uso exclusivo de este refrigerante para garantizar la protección óptima contra la corrosión y el control de lodos.